



# WILLKOMMEN IN DER WELT DER KÜHLSCHMIERSTOFFPFLEGE



IHR SYSTEMLIEFERANT

## GEDEE WEILER PRIVATE LIMITED



### Case Study

Betriebe, die sich in der Spitzengruppe ihrer Branche behaupten wollen, benötigen nicht nur ausgezeichnete Maschinen und Werkzeuge, sie benötigen auch einen leistungsstarken und standhaltigen Kühlschmierstoff. Durch den Einsatz der perfekt aufeinander abgestimmten Misch- und Pflorgetechnologie von Armin Hamma Umwelttechnik mischt und hält GEDEE WEILER Ihren Kühlschmierstoff auf höchstem Niveau.

GEDEE Weiler gehört zur UMS Gruppe und ist in der Herstellung von CNC und konventionellen Drehmaschinen tätig. Die UMS Gruppe ist tätig in der Herstellung von Kunststoff- und Aluminium-Gießformen, Spritzguss und Druckgussteilen, sowie Sternmotoren für den Modellbau. Ein wichtiger Teil ist hierbei auch die berufliche Ausbildung. GEDEE Weiler ist ein deutsch-indisches Unternehmen, welches 1966 gegründet wurde und führt eine enge technische Zusammenarbeit mit GDW Werkzeugmaschinen aus Höchststadt. Es werden Bauteile und Komponenten für die Branchen Textil, Automobil, Medizin, Haushaltsgeräte und Luft- und Raumfahrt hergestellt. Seit 1966 ist GEDEE Weiler auch Hersteller von Werkzeugmaschinen und verfügt so über fast 50 Jahre Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau. Mit einer starken Präsenz in Indien exportiert das Unternehmen auch in so unterschiedliche Regionen wie Europa, Südostasien und Fernost.

#### GEDEE WEILER PRIVATE LIMITED

Branche: Hersteller von Werkzeugmaschinen

Standort: Coimbatore, Indien

Einsatz: Mischen des Kühlschmierstoffes, Pflege des Kühlschmierstoffes an den Maschinen

Produkte: Mischgeräte Misceo, Biobalance Pflegesysteme

**Armin Hamma Umwelttechnik - Kettelerstraße 44-46 - 78532 Tuttlingen - Germany**  
**www.hamma-uwat.de - info@hamma-uwat.de - +49 (0) 7461 96599-0**



# WILLKOMMEN IN DER WELT DER KÜHLSCHMIERSTOFFPFLEGE



IHR SYSTEMLIEFERANT

## Anforderungen und Rahmenbedingungen

GEDEE Weiler ist bestrebt, seinen Kunden CNC-Drehmaschinen und CNC-Drehzentren mit bester Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit zu liefern und gleichzeitig eine hervorragende technische Unterstützung zu bieten. Um diese Ziele auch weiterhin auf dem höchsten Level halten zu können, war der Einsatz der Kühlschmierstoffmisch- und Pflegetechnologie unabdingbar. Herr G. D. Rajkumar suchte nun einen Partner mit Erfahrung und ausgezeichnetem Service, der ihn hierbei bestmöglich unterstützen kann. Ausschlaggebend für die Entscheidung für Armin Hamma Umwelttechnik aus Tuttlingen war nach Aussagen von Herrn Rajkumar die hohe Qualität und Prozesssicherheit der Produkte aus dem Hause Hamma, sowie der ausgezeichnete Service.

## Die Lösung

Mit dem Ziel den Kühlschmierstoff sehr genau, schnell und zuverlässig anzumischen, setzt GEDEE Weiler Misceo-Mischgeräte ein. Durch das neue Mischverfahren „Rotationsinitiierung“ erreicht der Misceo die beste Kühlschmierstoffqualität im Handumdrehen. Die sonst mit anderen Mischmethoden auftretenden Umkehrmulsionen entfallen gänzlich, was eine höhere Fertigungsqualität, Fertigungsgeschwindigkeit und mehr Fertigungsstabilität zur Folge hat.



**Armin Hamma Umwelttechnik - Kettelerstraße 44-46 - 78532 Tuttlingen - Germany**  
**www.hamma-uwat.de - info@hamma-uwat.de - +49 (0) 7461 96599-0**



# WILLKOMMEN IN DER WELT DER KÜHLSCHMIERSTOFFPFLEGE



## Der Nutzen

Nach eigener überzeugender Erfahrung bei GEDEE Weiler wurde die erste Anlage an die der eigenen Gruppe angehörende Firma G Plast verkauft und dort installiert. Ziel war es hier den Kühlschmierstoff genauer anzumischen.

Um einen objektiven Vergleich zu bekommen wurden drei unterschiedliche Bearbeitungsvorgänge analysiert. Hierbei wurde eine 3,6 bis 4-fache Standzeitverlängerung der PKD-Werkzeuge protokolliert, nachdem die Kühlschmierstoffemulsion mit dem Misceo angemischt wurde. Die unten aufgeführte Tabelle enthält die entsprechenden Daten.

### Standzeitvergleich an der Doppelspindeldrehmaschine in Einheit 2

Nr.	Komponenten Name	Schneidplatte	Art	Bearbeitungsvorgang	normale Standzeit	verbesserte Standzeit	Verbesserung
1	Getriebegehäuse	VCGT P.C.D	SRS Diamond	Dia 55 OD Turning	4.000	15.931	4-fach
2		CCMT060204		Dia 22 Bore Turning	3.000	12.505	4-fach
3		CCMT060204		Dia 13 Bore Turning	3.000	10.835	3,6-fach

### Lebensdauer der Emulsion

Neben dem Mischgerät Misceo kamen hier auch die Pflegesysteme Rapid und Clean-Tower zum Einsatz. Der Einsatz dieser Pflegesysteme verlängerte die Lebensdauer der Kühlschmierstoffemulsion von 4 Monaten auf 8 Monate. Diese Verlängerung der Lebensdauer des Kühlschmierstoffes ist gerade in einem Land wie Indien ein sehr wichtiger Punkt, da hier das Wasser knapp ist und gespart werden muss.



# WILLKOMMEN IN DER WELT DER KÜHLSCHMIERSTOFFPFLEGE



IHR SYSTEMLIEFERANT



„Eine Verbesserung der Standzeit um das 3,5 bis 4-fache hat selbst mich überrascht. Es zeigt deutlich den Stellenwert des richtigen Mischens und Pflegens der Kühlschmierstoffemulsion.“

G D Rajkumar

Director G-PLAST PRIVATE LIMITED  
[www.gplast.com](http://www.gplast.com)

Director GEDEE WEILER PRIVATE LIMITED  
[www.gdweiler.com](http://www.gdweiler.com)